

Malczyce, 13.10.2025 r.

Do  
Wszystkich Wykonawców

### **INFORMACJA DLA WYKONAWCÓW**

**Dotyczy postępowania pn.:** "Zakup i montaż 20 kompletnych lamp solarnych w miejscowościach zlokalizowanych na terenie Gminy Malczyce "

Zamawiający Gmina Malczyce udostępnia treść zapytań wraz z odpowiedziami do przedmiotowego zapytania ofertowego.

#### **Pytanie nr 1:**

##### **1. Zakres temperatury ładowania akumulatorów**

W dokumentacji wskazano wymagany typ baterii litowo-żelazowo-fosforanowych (LiFePO<sub>4</sub>) oraz zakres temperatury ładowania od -25 °C do +45 °C. Zwracamy uwagę, iż zgodnie z normą IEC 62133-2:2017 oraz kartami katalogowymi wiodących producentów ogniw (CATL, EVE, CALB), akumulatory LiFePO<sub>4</sub> mogą być ładowane wyłącznie w temperaturze ≥ 0 °C, a poniżej tej wartości proces ładowania prowadzi do zjawiska lithium plating i trwałej degradacji ogniw. W związku z tym, wymóg pracy baterii w zakresie -25 °C ÷ +45 °C w praktyce wyklucza możliwość zastosowania technologii LiFePO<sub>4</sub>. Prosimy o potwierdzenie, czy dopuszczalne będzie zastosowanie akumulatorów typu NiMH, które cechują się znacznie szerszym zakresem temperatur ładowania (od -40 °C do +70 °C) i są w praktyce bardziej niezawodne w polskich warunkach klimatycznych.

#### **Odpowiedź:**

**Zamawiający dopuszcza zastosowanie akumulatorów typu NiMH.**

#### **Pytanie nr 2:**

##### **2. Lokalizacja akumulatorów – montaż podziemny**

W dokumentacji wskazano wymóg umieszczenia akumulatorów LiFePO<sub>4</sub> pod poziomem gruntu. Pragniemy zauważyć, że zgodnie z zasadami projektowania ekologicznego oraz analizami środowiskowymi (ISO 14040, Dyrektywa 2009/125/EC – Ecodesign, Rozporządzenie UE 2023/826), rozwiązania tego typu:

- nie zapewniają łatwego demontażu komponentów zawierających materiały niebezpieczne,
- nie pozwalają na selektywny demontaż ani recykling,
- uniemożliwiają kontrolę diagnostyczną stanu ogniw,
- zwiększają ryzyko skażenia gleby w przypadku nieszczelności obudowy,
- narażają Zamawiającego na dodatkowe koszty wydobycia i utylizacji akumulatorów po zakończeniu eksploatacji, wynikające z Ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach.
- zapewnia pełną zgodność z przepisami ekoprojektowania i gospodarki obiegu zamkniętego (circular economy),
- ogranicza ślad węglowy i ułatwia recykling,
- gwarantuje bezpieczną eksploatację w niskich temperaturach oraz wymagany przez Zamawiającego poziom autonomii systemu.

#### **Odpowiedź:**

Zamawiający dopuszcza alternatywą zabudowę akumulatorów na słupie w hermetycznej obudowie, bądź w obudowie lampy. Wymaga jednocześnie, aby zastosowane słupy spełniały wymagania stawiane przez normę PN-EN 40-5.

**Pytanie nr 3:**

**3. Podstawa deklaracji żywotności akumulatorów**

Prosimy również o wskazanie, na jakiej podstawie określono żywotność baterii na poziomie 4800 cykli przy DoD = 50 %:

- czy jest to wartość potwierdzona raportem z badań akredytowanego laboratorium zgodnym z IEC 61960 / IEC 62620,
- czy też parametr deklarowany przez producenta bez niezależnej weryfikacji.

**Odpowiedź:**

Zamawiający utrzymuje w mocy stawiane wymagania, co do żywotności baterii na poziomie 4800 cykli przy DoD = 50 %, - parametr deklarowany przez producenta.

Z up. Wójta  
  
Kazimiera Żurowska  
Skarbnik Gminy Malczyce